

Maquinaria de la etapa de extrusión

Maquina



Características

- **Nombre:** "La nueva" o extrusora de 45
- Utilizada para bobinas y láminas de baja y alta densidad
- Elabora rollos de hasta máximo 24 pulgadas
- Tipo: ascendente
- Sistema de refrigeración por aire



- **Nombre:** Extrusora bimaq 55
- Utilizada para bobinas y láminas de baja y alta densidad
- Elabora rollos de hasta máximo 42 pulgadas
- Tipo: ascendente
- Sistema de refrigeración por aire

Maquina

Características



- **Nombre:** Extrusora de 30 para bolsas pequeñas de baja densidad
- Utilizada para bobinas y láminas de baja alta densidad
- Elabora rollos de hasta máximo 12 pulgadas
- Tipo: ascendente
- Sistema de refrigeración por aire



- **Nombre:** Extrusora de polipropileno de 50
- Utilizada para bobinas de polipropileno
- Elabora rollos de hasta máximo 25 pulgadas y media
- Tipo: descendente
- Sistema de refrigeración por agua

Maquina

Características



- **Nombre:** Refiladora
- Utilizada para cortar y separar las bobinas producidas en las extrusoras. Puede cortar el borde de los rollos, retirar el sobrante y alinear el borde de la bobina.

Fuente: Elaboración propia